

IV - 2 - 2 - Pas de haute tension générale

- Vérifier le tube redresseur 5 Z 4 dont la cathode peut être épuisée
- Vérifier que C 11 (3 μ F papier) n'est pas déconnecté
- Vérifier que la self de filtrage " L " n'est pas coupée et que le condensateur double C 6 est en bon état.

IV - 2 - 3 - Le transformateur d'alimentation (TA) chauffe et ronfle exagérément

Les vérifications précédentes ayant été effectuées :

- Vérifier les caractéristiques du condensateur de régulation C 11 qui peut être partiellement en court-circuit (isolement à chaud insuffisant)
- Vérifier les tensions aux bornes des différents enroulements du transformateur.

Nota.- La mesure du courant alternatif pris au secteur permettra de juger rapidement si le fonctionnement est normal ou non. On devra trouver environ 80 V.A. (se reporter au procès-verbal de réception figurant au dossier technique).

IV - 3 - PANNES DU DISPOSITIF DE MESURES PROPREMENT DIT

Les pannes possibles peuvent se diviser en deux catégories :

1°) Le galvanomètre de lecture d'injection ($Q \times 1$ ou $Q \times 2$) ne dévie pas lorsqu'on manœuvre le potentiomètre d'injection.

2°) L'aiguille du galvanomètre de lecture de surtension ne dévie pas ou reste bloquée à l'une ou l'autre des extrémités du cadran.

IV - 3 - 1 - Le galvanomètre de lecture d'injection ne dévie pas lorsqu'on manœuvre le potentiomètre d'injection quelle que soit la gamme utilisée

Cette panne peut provenir soit de l'oscillateur soit du thermocouple

IV - 3 - 1 - 1 - On vérifiera d'abord l'élément chauffant du thermocouple :

- Placer le contacteur de gammes sur la position " OSC^r. EXT^r. " entre les gammes 10 et 1
- " Sonner " à l'ohmmètre, la résistance entre le point chaud et la masse de la prise " OSC^r. EXT^r. ". Cette résistance doit être de l'ordre de 1 ohm. Si l'ohmmètre indique l'infini, l'élément " chauffant " du thermocouple est coupé : le thermocouple doit être remplacé (se reporter à la notice spéciale jointe à la présente notice et au § IV - 6 - 3 pour les réglages à effectuer).

Si l'élément chauffant du thermocouple est correct, il convient de vérifier l'élément thermocouple proprement dit : débrancher les fils d'arrivée du galvanomètre M 1 et " sonner " à l'ohmmètre la résistance existant entre ces deux fils qui doit être de l'ordre d'une dizaine d'ohms. Si l'ohmmètre indique l'infini, l'élément " couple " du thermocouple est coupé. Le remplacement du thermocouple entraîne un réglage du tarage de l'injection (se reporter à la notice spéciale de remplacement du couple et au § IV - 6 - 3 pour les réglages à effectuer).

IV - 3 - 1 - 2 - Si les deux vérifications précédentes sont correctes, rebrancher le galvanomètre d'injection, puis :

- Vérifier à l'aide d'un Millivoltmètre H.F. (par exemple le Millivoltmètre T.H.F. type AB 201 A) qu'il existe bien une tension H.F., entre la borne " Injection " et la borne " masse " (bornes situées sur le dessus de l'appareil). Ne pas oublier de tourner vers la droite d'un quart de tour environ le potentiomètre d'Injection " GROS ".